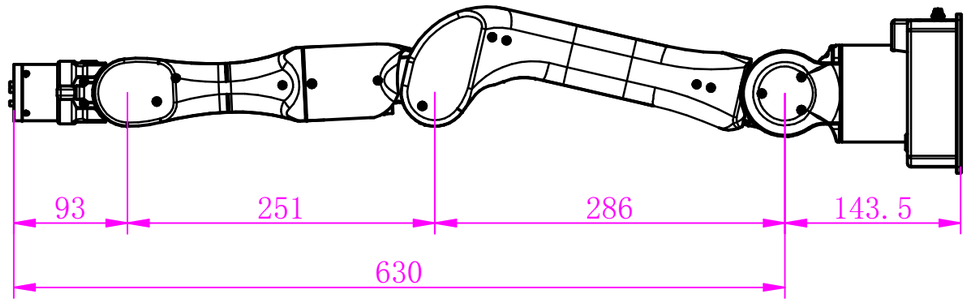
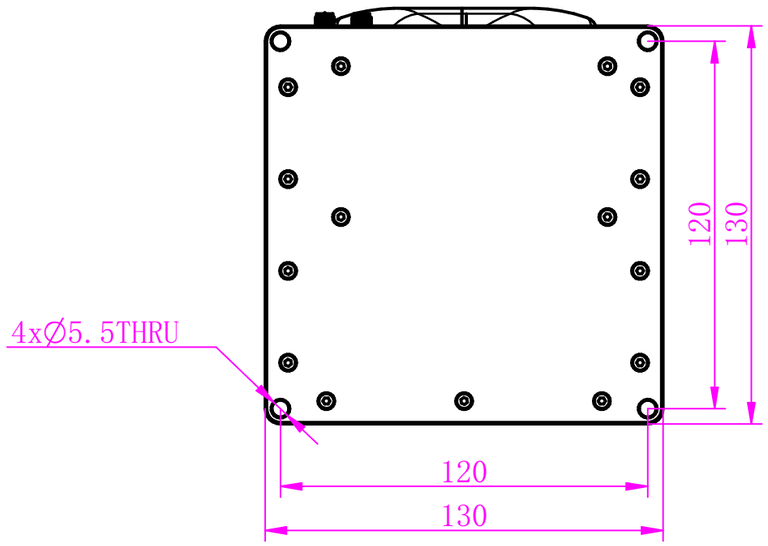
26003L0100

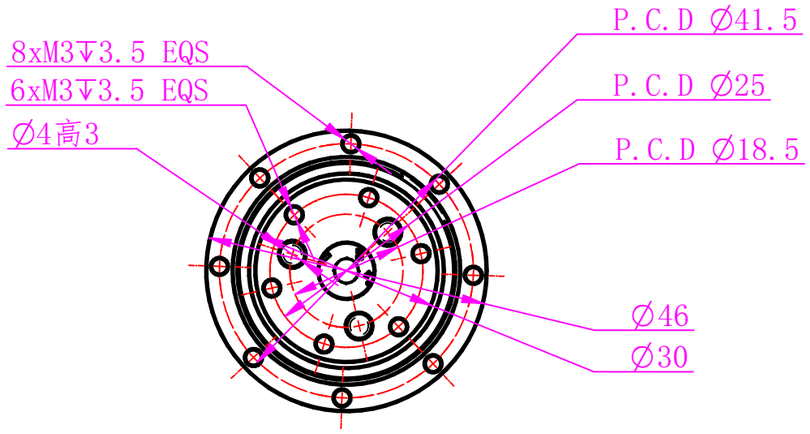
标记	处数	分区	更改文件号	签名	时间





视图A

比例：1：2



视图B

比例：1：1

技术要求

1. 零件在装配前必须清理清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等；
2. 装配过程中零件不允许磕碰、划伤；
3. 螺钉紧固时严禁选用不合适旋具和扳手，紧固后螺钉槽、螺栓头部严禁损坏；
4. 装卸运输过程中保护所有电器连接件；
5. 任何对机械臂的测试不应引起连接器端子、电机模组的破坏变形；
6. 完成装配后检查各个零件禁止出现晃动、异响。

名称 TITLE	行星六轴机械臂		睿柏智悦		
材料 MATERIAL		重量 WEIGHT	版本 REW	比例 SCALE	幅面 FORMAT	分页号 PAGE
			A0	1：5	A3	Sheet 1 / Of 1
			图号 PRO NAME	26003L0100		
设计 DESIGN		工艺 PROCESS	产品名称 PRO NAME	RB-A630-2		第一视角 FIRST ANGLE PITN
核对 CHECK		日期 DATE				

A3